



СПЛАВ

WWW.GMPR74.RU

№ 12(113) • 16-30 ИЮНЯ 2010 г.

ВЫХОДИТ 2 РАЗА В МЕСЯЦ

ОТ «ХОЛОСТОГО» КОЛДОГОВОРА - К ПОЛНОЦЕННОМУ

Металлургическое производство - процесс тяжелый и сложный. Технологии литья и проката требуют немалого количества умной техники и самого разнообразного оборудования, рассчитанного на экстремальные условия. Нелегкая задача - устанавливать и обеспечивать бесперебойную работу такого оборудования. Небольшое специализированное предприятие «Свэчел», расположенное в Металлургическом районе Челябинска, выполняет эту задачу уже более 40 лет. Она включает полный цикл обслуживания агрегатов и установок, используемых, в основном, в энергетике. Это монтаж, наладка, диагностика, ремонт, модернизация и реконструкция котлов, турбин, компрессоров, а также кислородных, газоводоочистных, газо- и электротехнических систем.



Выполняют все эти работы около 400 человек. Специализация предприятия задает характерную специфику режиму труда: основной персонал - монтажники, слесари-ремонтники - работает подрядами на участках, расположенных в разных местах на территории металлургических производств. А в числе крупнейших производств, обеспечивающих заказами «Свэчел», не только местные - ЧМК, ММК, но и пред-

приятия других регионов - «Запсиб», «Алтайкокс», Нижнетагильский металлургический, «Северсталь».

Понятно, что всем коллективом при таком режиме работы собраться практически невозможно. А ведь обсудить на подобной встрече работникам «Свэчела» можно было бы очень многое. Например - заработную плату (сегодня в среднем по предприятию она составляет около 13,5 тысячи

рублей) или льготы и социальные гарантии работников. Но еще более важная тема, охватывающая все эти вопросы, - коллективный договор.

В 2010 году заканчивается срок действия прежнего колдоговора «Свэчела». Этот документ, разработанный и заключенный при предыдущем профактиве, чрезвычайно скуп на льготы и гарантии и является, по сути, механической копией Трудового кодек-

са. Поэтому в преддверии колдоговорной кампании на предприятии специалисты областного комитета ГМПР вместе с нынешним профактивом во главе с недавно избранным председателем профкома Петром Нольдом серьезно потрудились над содержанием нового колдоговора.

В качестве образца был взят ранее тщательно проработанный договор челябинского предприятия с близкой специ-

ализацией - «Уралцветметгазоочистка». В проект включили не только пункты, определяющие дополнительные льготы, но и конкретные нормативы по оплате труда. Один из них - минимальный размер заработной платы, равный 1,2 прожиточного минимума трудоспособного населения в регионе, - взят из принятого весной Отраслевого тарифного соглашения.

» стр. 4

Металлургические новости

ММК РАЗВИВАЕТ СОТРУДНИЧЕСТВО С «АВТОВАЗОМ»

В Магнитогорске в рамках совместной работы двух предприятий прошел 16-й координационный совет ОАО «ММК» и ОАО «АВТОВАЗ», на котором обсуждались вопросы качества поставляемой металлопродукции и перспективы дальнейшего сотрудничества.

На совещании отмечена общая положительная динамика улучшения качества поставляемого в Тольятти металлопроката, в том числе холоднокатаного проката 1 группы отделки поверхности для листовых деталей автомобилей ВАЗ.

Обсуждались вопросы перспективного сотрудничества по поставкам высокопрочных марок стали, производимых по евронормам. В свете перехода к производству автомобилей на новой платформе (RF-90, Renault) вопрос обеспечения такими марками стали приобретает особую актуальность для обеих сторон. Предложено сформировать рабочую группу для участия в работе над проектом межведомственной программы по освоению новых видов

и улучшению качества металлопродукции на 2010-2015 гг. В состав рабочей группы войдут специалисты ОАО «ММК» и ОАО «АВТОВАЗ». Кроме того, в июне в адрес ОАО «АВТОВАЗ» направлены образцы высокопрочного проката, произведенного по евронормам, для лабораторных испытаний.

ЧТПЗ УЛУЧШАЕТ ПОКАЗАТЕЛИ

За первые пять месяцев текущего года предприятия Группы ЧТПЗ - Челябинский трубопрокатный и Первоуральский новотрубный заводы - отгрузили потребителям 595,5 тыс. тонн трубной продукции, что на 35 процентов больше результатов 2009 года (440,9 тыс. тонн).

Увеличение объемов отгрузки трубных предприятий Группы ЧТПЗ в сравнении с аналогичным периодом прошлого года объясняется стабилизацией экономического положения в стране и мире в целом. Также увеличение отгрузки труб больших диаметров связано со строительством компанией «Транснефть» нефтепроводов ВСТО-II и БТС-II. Для них отгружено 50,8 тыс. тонн и 13,8 тыс. тонн соответственно.

НА ЧМК ЗАПУЩЕН ВАКУУМАТОР ЭСПЦ-6

На Челябинском металлургическом комбинате состоялся горячий пуск вакууматора.

Камерный вакууматор с кислородным обезуглероживанием является одним из объектов комплекса внепечной обработки стали, строительство которого предусмотрено планом перспективного развития ЭСПЦ-6. Работа нового агрегата позволит существенно повысить качество стали ЭСПЦ-6 и улучшить свойства готового проката ЧМК.

Проект реализован в рамках коренной реконструкции ЭСПЦ-6, предполагающей также реконструкцию машины непрерывного литья слывовых заготовок (МНЛЗ-2) и строительство второго объекта комплекса внепечной обработки стали - агрегата «ковш-печь» (АКП-2). Целью реконструкции цеха является модернизация с максимально возможным увеличением производства непрерывнолитых слывов до 1,2 миллиона тонн в год, расширение марочного и профильного сортамента выпускаемой продукции.