



СПЛАВ

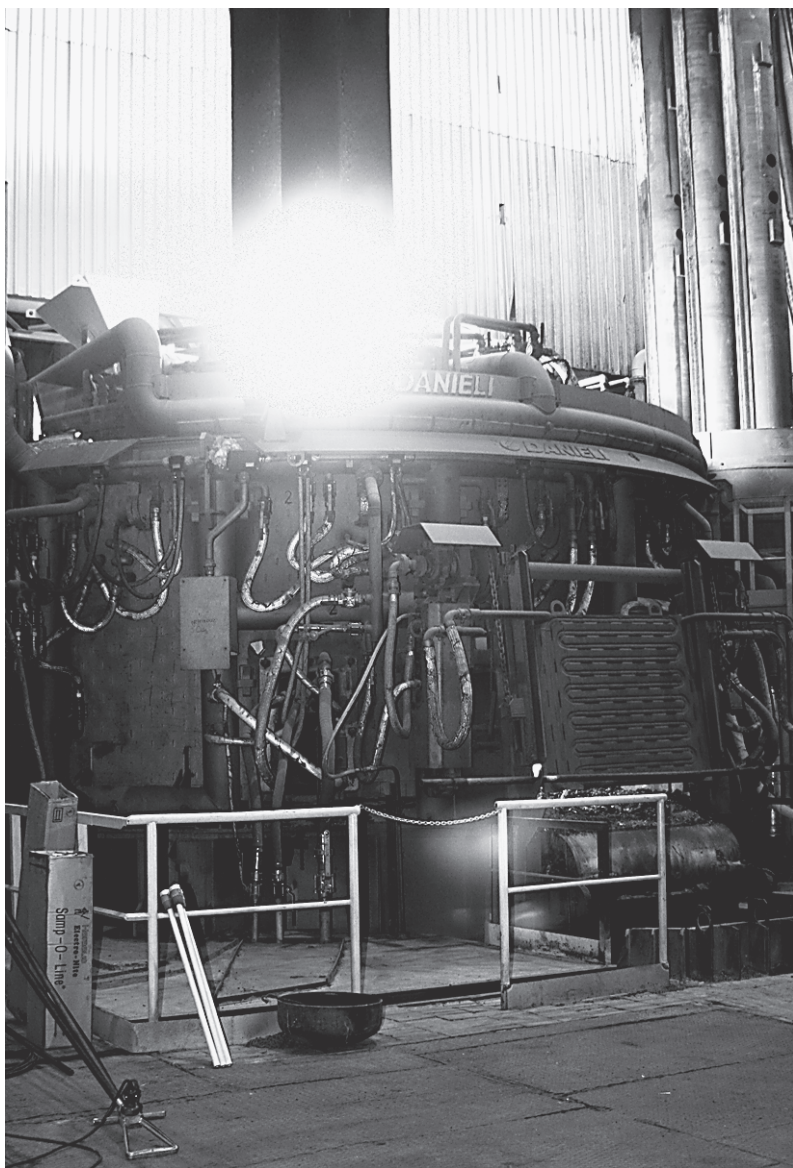
WWW.GMPR74.RU

№ 15(116) • 1-15 АВГУСТА 2010 г.

ВЫХОДИТ 2 РАЗА В МЕСЯЦ

«МАРТЕНОВСКИМ ЧАСАМ» ДАН ОБРАТНЫЙ ОТСЧЕТ

30 июля 2010 года для Ашинского металлургического завода стало памятным днем: после долгой подготовительной работы во втором электросталеплавильном цехе введена в строй первая в СНГ, пятая в Европе и 24-я в мире 120-тонная автоматическая дуговая электросталеплавильная печь ДСП-120 с конвейерной загрузкой металлошихты. Этим событием на предприятии завершилась начатая в 2004 году реконструкция сталеплавильного производства.



В торжественных мероприятиях, посвященных пуску цеха ЭСПЦ-2 и установленной в нем ДСП-120, приняли участие председатель ГМПР, депутат Государственной Думы РФ Михаил Тарасенко, председатель Федерации профсоюзов области Николай Буяков, председатель областного комитета ГМПР Юрий Горанов, министр промышленности и природных ресурсов области Валерий Прудской, президент Южно-Уральской торгово-промышленной палаты Федор Дег-

тярев, глава Ашинского муниципального района Виктор Чистяков, представители иностранных фирм-поставщиков оборудования - вице-президент итальянской компании Danieli Ренато Пеццано, руководитель проекта от компании Tenova Давиде Карлиг, а также представители организаций-подрядчиков.

В рамках программы реконструкции сталеплавильного производства начиная с 2004 года на АМЗ были введены в строй энергокомплекс, отделе-

ние непрерывной разливки стали, включающее современный агрегат «ковш-печь» емкостью 100 тонн и машину непрерывного литья заготовки. В июле 2007 года завод подписал контракт с компанией Danieli на поставку оборудования печи ДСП-120, а ее пуск спустя три года ознаменовал завершение реконструкции. Новая энергоэкономная печь позволит сократить время плавки одной партии стали с четырех «мартеновских» часов до 50 минут и довести годовой объем вып-

лавки до одного миллиона тонн. Кроме того, агрегат дает возможность повысить качество выпускаемой стали, а также улучшить экологическую обстановку в городе. Стоимость печи - около 100 миллионов евро, а всего на реконструкцию электросталеплавильного цеха потрачено 8,5 миллиарда рублей - почти половина годовой выручки предприятия. Все средства выделены из заводского бюджета.

В комплексе с электросталеплавильным цехом за счет

средств завода также построены линия электропередач протяженностью 65 километров и электроподстанция, которые решат проблемы энергоснабжения как на АМЗ, так и во всем муниципальном районе. Кроме того, они обеспечат надежным электроснабжением Кропачево-Златоустовский энергоузел и сопредельные районы Башкортостана и Челябинской области. 30 июня состоялась подача напряжения на оборудование подстанции.

» стр. 4

Металлургические новости

МАГНИТКА ОТКРОЕТ ЗАВОД В КОЛПИНО

Первая очередь завода штампованных компонентов и сервисного металлоцентра ЗАО «Интеркос-IV» (дочернее предприятие ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат») в г. Колпино (производственная зона «Ижорские заводы», пригород Санкт-Петербурга) будет сдана в декабре 2010 года. Вторая очередь войдет в строй в декабре 2012 года, третья - в декабре 2014 года, четвертая - в декабре 2015 года. Общий объем инвестиций в проект составит около 10 миллиардов рублей.

Продукция нового предприятия - листовые заготовки, штампованные панели, штампосварные элементы - будет использоваться в качестве компонентов кузовного производства на петербургских заводах мировых автогигантов (Toyota, General Motors, Nissan, Hyundai), а в виде корпусных частей - на заводах бытовой техники, производимой в России и за рубежом (Bosch-Siemens, LG, Samsung). Деятельность сервисного металлоцентра будет ориентирована на строительный сектор, машиностро-

ение, судостроение и прочих потребителей в Санкт-Петербурге и Ленинградской области.

СРАБОТАЛИ С ЧИСТОЙ ПРИБЫЛЬЮ

ОАО «Уфалейникель» вышло на режим безубыточности.

В январе-июне 2010 года по сравнению с тем же периодом 2009 года предприятие увеличило размер чистой прибыли с убытка в 612 миллионов 896 тысяч рублей до прибыли в 84 миллиона 165 тысяч рублей. Во втором квартале 2010 года по сравнению с первым кварталом 2010 года чистая прибыль завода выросла на 212,96 процента, или на 43 миллиона 403 тысячи рублей - с 20 миллионов 381 тысячи рублей до 63 миллионов 784 тысяч рублей. Это обусловлено ростом котировок никеля на Лондонской бирже металлов, увеличением объемов производства и продаж коммерческой продукции, ростом цен на коксовую продукцию и увеличением управленческих расходов. Во втором квартале 2009 года чистый убыток предприятия составлял 89 миллионов 78 тысяч рублей.

КМЭЗ УВЕЛИЧИВАЕТ ПРОИЗВОДСТВО

В 2010 году Кыштымский медеэлектролитный завод планирует произвести 113 тысяч тонн медных катодов. Это на 24,3 процента больше, чем было произведено в 2009 году (91,6 тысячи тонн). План по катанке на 2010 год составляет 55 тысяч тонн против 65 в прошлом году (сокращение связано с изменением конъюнктуры рынка). За шесть месяцев 2010 года, по информации заместителя генерального директора предприятия по финансам и экономике Андрея Кудрявцева, КМЭЗ уже произвел 54 тысячи тонн катодов и 26,9 тысячи тонн катанки. Годом ранее за аналогичный период эти показатели составляли 39,3 и 34,7 тысячи тонн соответственно. В январе-июне завод также выпустил 1,44 тонны золота и 51,9 тонны серебра. Годовой план - 3,79 тонны и 94,5 тонны драгметаллов соответственно. Проектная мощность ЗАО «КМЭЗ» позволяет ежегодно выпускать более 120 тысяч тонн медных катодов и 100 тысяч тонн медной катанки.

uralpress.ru