



СПЛАВ

WWW.GMPR74.RU

№ 11(112) • 1-15 ИЮНЯ 2010 г.

ВЫХОДИТ 2 РАЗА В МЕСЯЦ

СПОРИТЬ - ПРИНЦИПИАЛЬНО, РЕШАТЬ - МУДРО

Споры, разногласия, принципиальность позиций и мудрость компромиссов - вот характер колдоговорной кампании нынешнего года. Предварительные полугодовые итоги кампании, которые 23 июня планирует рассмотреть президиум обкома ГМПР, показывают: профактивы умеют отстаивать свои мнения и требования, но при этом готовы прислушиваться к оппонентам, искать пути согласия. А это - признак правильного, здорового подхода к делу, доказательство неравнодушия и коллективной ответственности.



В конце 2010 года у 19 коллективных договоров предприятий ГМК области истекают сроки действия. На 8 предприятиях сегодня уже прошли мероприятия по проверке выполнения действующих и заключению новых договоров. Это ЧМК, ЧЭМК, Ашинский металлургический завод, Уфалей-никель, ТРУ, БРУ, Саткинский чугуноплавильный завод, трест «Водоканал» (Магнитогорск). Челябинские электрометаллур-

ги подписали протокол разногласий, касающихся индексации зарплаты, и сегодня ведут трудовой спор. На ММК, «ММК-Метиз» и Челябинском металлургическом машиностроении приняты решения о пролонгации действующих колдоговоров. Продолжаются переговоры на Уфалейском заводе металлургического машиностроения, готовятся - на «Свэчеле» (Челябинск). Во втором полугодии ожидается принятие колдоговоров на 7 предприяти-

ях, среди них - Златоустовский металлургический и Челябинский цинковый заводы.

Первые дни лета стали моментом истины для коллектива Челябинского филиала ОАО «Уральская кузница» (ОАО входит в компанию «Мечел», а филиал - на профобслуживании в первичной профорганизации ЧМК). 1 июня около 100 делегатов - работников образующих филиал ЭСПЦ-3 и кузнечно-прессового цеха -

проголосовали за новый колдоговор (на 2010 год). В ходе конференции перед ними выступили управляющий директор Виктор Абарин (с отчетом о производственной деятельности за прошлый год), председатель профкома ЧМК Владимир Поносов, его заместитель Вера Мехренина, лидер профорганизации филиала Людмила Рыжкова, председатель обкома ГМПР Юрий Горанов.

Но голосование, как и предполагалось, не закончилось на колдоговоре. В ходе проходивших весной переговоров члены согласительной комиссии предприятия не смогли прийти к компромиссу по основному вопросу - оплате труда. Поэтому на конференции был принят протокол разногласий, утверждены требования работников.

» стр. 4

Металлургические новости

ПЕЧЬ ЗАПУСКАЮТ В ДЕНЬ МЕТАЛЛУРГА

Первая в СНГ и 24-я в мире 120-тонная автоматическая дуговая электросталеплавильная печь ДСП-120 с конвейерной загрузкой металлошихты будет пущена на Ашинском металлургическом заводе в День металлурга 18 июля.

Первоначально печь мощностью один миллион тонн жидкой стали в год планировалось ввести в эксплуатацию 9 апреля 2010 года. Но к этому сроку не были готовы газоочистка и электроподстанция, обеспечивающая агрегат энергией из Башкортостана. Сегодня эти объекты практически сданы, завершаются «холодные» испытания ДСП-120, оборудование прокручивается без нагрузки. С 20 июня, после проведения первой пробной плавки, будут начаты «горячие» испытания под нагрузкой. В испытаниях смонтированного оборудования принимают участие специалисты итальянской компании «Danieli». Завершается опробование оборудования узла сыпучих материалов. Продолжается футеровка печи огнеупорами. Подписан акт о приемке конвейера «Констил». Контракт на поставку печи был подписан АМЗ с

итальянской компанией «Danieli» в 2007 году. Общие вложения предприятия в реконструкцию сталеплавильного производства превысили 7 миллиардов рублей.

В ЧИСЛЕ КРУПНЕЙШИХ КОМПАНИЙ РОССИИ

Проект Группы Магnezит - комплекс по производству плотнospеченного периклазового клинкера - вошел в ТОП-50 инновационных проектов крупнейших компаний страны. Исследование проведено медиахолдингом «Эксперт» на основе анкетирования корпораций реального сектора из рейтинга «Эксперт-400».

Принципиально новая для российского огнеупорного рынка клинкерная технология позволяет производить высококачественную и конкурентоспособную продукцию. Первый в России комплекс по производству плотнospеченного периклазового клинкера Группы Магnezит мощностью 50 тысяч тонн в год был введен в работу в сентябре 2008 года.

Сегодня перед предприятием стоит задача перехода на клинкерную технологию и разработки на ее основе новых продуктов. Связанный с этим комплекс преобразований обеспечит модернизацию производ-

ства, повышение энергоэффективности и производительности труда.

ПРОДУКЦИЯ ЧМК ОДОБРЕНА В ГЕРМАНИИ

ЧМК получил сертификат соответствия выпускаемой им арматурной стали класса BSt500S (B) требованиям DIN 488. Документ выдан органом по сертификации «ТЮФ Рейнланд групп».

Во время аудита специалистами ТЮФ Рейнланд было подтверждено соответствие системы менеджмента качества, работы оборудования и применяемой технологии производства и испытания металлопродукции ОАО «ЧМК» необходимым требованиям. В результате испытания проб арматурной стали в независимой лаборатории в Германии получены положительные заключения о качестве продукции ЧМК - арматурной стали класса BSt500S (B). Выданный ЧМК сертификат соответствия имеет большое значение для расширения рынка реализации продукции предприятия и подтверждает высокий уровень ее качества.